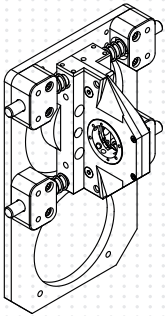
devido a força exercida pelas molas.

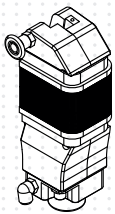
7 - Segure o mancal ao remover os parafusos de fixação.

8 - Remover os mancais aos pares, ou seja, apenas um mancal de cada eixo, com o objetivo de manter a unidade fresadora fixa no equipamento.

9 - Remover as molas e arruelas de proteção dos rolamentos nos mancais, mantendo a unidade fresadora fixa nos demais mancais.

10 - Substitua os mancais, arruelas e parafusos contidos no kit de reparo.



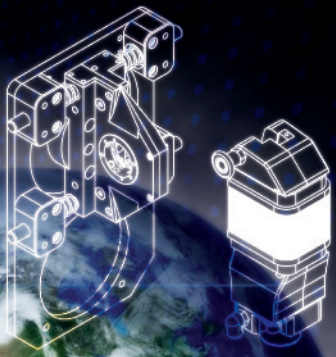


KAPPEN
LUTZ TECNICA

KAPPEN
LUTZ TECNICA

Lutz Técnica Brasil Ltda..
Rod. BR-280,15.632, Prédio 01 - Bairro Imigrantes
89270-000 - Guaramirim - SC - Brasil
+ 55 47 3373-2659 | kappen@kappen.com.br
www.kappen.com.br

KAPPEN
LUTZ TECNICA



Manual de Reparo
Kit Compensação Axial

Kit Reparo Compensação Axial

Este Kit Reparo para Compensação Axial contém:
- 2 Mancais lado direito
- 2 Mancais lado esquerdo
- 4 Moldas D-249 2,00 mm
- 4 Rolamentos lineares
- 8 Parafusos M6 x 30 mm
- 4 Arruelas M12
- 1 Manual de instruções

Para garantir o desempenho do equipamento, faça os reparos seguindo as instruções abaixo:

1 - Desconectar equipamento junto ao painel elétrico.

2 - Remover aspirador de limalhas soltando ravas laterais (quando acessório instalado).

3 - Remover parafusos de fixação do motor utilizando ferramenta chave Allen 4.

4 - Apoiar motor durante a remoção dos parafusos.

5 - Retire motor deslocando-o para trás.

6 - Soltar parafusos dos mancais, utilizando chave Allen 5, sem removê-los totalmente

11 - Instale as molas, contidas no kit, no eixo da unidade fresadora.

12 - Coloque as arruelas de proteção dos rolamentos após as molas.

13 - Recoloque os novos mancais, comprimindo as molas e posicione os parafusos como guia para fixar na chapa de montagem do equipamento. Neste momento mantenha os parafusos apenas encostado. Observar que existe diferença de geometria dos mancais com diferentes posições de montagem. Sua montagem deve ser efetuada sempre com o chanfro alinhado com a circunferência da chapa de fixação do equipamento.

14 - Repita o procedimento para substituição dos mancais, arruelas e parafusos do outro par de mancais.

15 - Finalize o aperto dos parafusos do conjunto de mancais após a montagem.

16 - Recolocar o motor observando o posicionamento do cabo de alimentação sempre voltado para baixo, fazendo o aperto dos parafusos na seqüência em “x”.

17 - Reinstalar o aspirador de limalhas.

18 - Reconectar o terminal de alimentação junto ao painel elétrico.